

**TABLE A.****TOTAL HEAT REJECTION FACTORS FOR RECIPROCATING HERMETIC COMPRESSORS.**

HEAT REJECTION FACTOR													
	COND TEMP °C	SATURATED SUCTION TEMPERATURE °C											
		-45	-40	-35	-30	-25	-20	-15	-10	-5	0	+5	+10
R22	+35	-	1.68	1.61	1.55	1.49	1.43	1.38	1.34	1.30	1.25	1.21	1.18
	+40	-	1.73	1.65	1.59	1.53	1.47	1.41	1.36	1.32	1.27	1.23	1.20
	+45	-	1.78	1.70	1.63	1.57	1.51	1.44	1.40	1.35	1.30	1.26	1.22
	+50	-	1.84	1.75	1.68	1.61	1.55	1.48	1.43	1.39	1.33	1.29	1.25
	+55	-	1.91	1.82	1.74	1.67	1.60	1.53	1.48	1.43	1.37	1.32	1.28
R12 R134a	+35	-	-	1.59	1.54	1.47	1.42	1.37	1.33	1.29	1.24	1.21	1.18
	+40	-	-	1.65	1.59	1.52	1.46	1.41	1.36	1.32	1.27	1.24	1.20
	+45	-	-	1.71	1.64	1.57	1.51	1.45	1.40	1.36	1.30	1.27	1.23
	+50	-	-	1.77	1.69	1.62	1.56	1.50	1.44	1.40	1.34	1.30	1.26
	+55	-	-	1.83	1.74	1.67	1.61	1.54	1.48	1.43	1.38	1.33	1.29
R404a R502	+35	1.82	1.73	1.65	1.58	1.51	1.46	1.40	1.35	1.31	1.26	1.22	1.18
	+40	1.89	1.80	1.73	1.65	1.54	1.51	1.45	1.39	1.34	1.29	1.24	1.22
	+45	1.98	1.88	1.79	1.71	1.63	1.56	1.50	1.44	1.38	1.32	1.28	1.24
	+50	2.06	1.95	1.86	1.78	1.69	1.62	1.55	1.49	1.43	1.37	1.32	1.28
	+55	2.14	2.03	1.94	1.85	1.76	1.69	1.61	1.54	1.49	1.42	1.36	1.31

TABLE B.**TOTAL HEAT REJECTION FACTORS FOR RECIPROCATING OPEN-DRIVE COMPRESSORS.**

HEAT REJECTION FACTOR													
	COND TEMP °C	SATURATED SUCTION TEMPERATURE °C											
		-45	-40	-35	-30	-25	-20	-15	-10	-5	0	+5	+10
R22	+35	-	1.45	1.40	1.35	1.31	1.26	1.23	1.20	1.17	1.14	1.11	1.09
	+40	-	1.50	1.44	1.39	1.35	1.30	1.26	1.22	1.19	1.16	1.13	1.11
	+45	-	1.55	1.49	1.43	1.39	1.34	1.29	1.26	1.22	1.19	1.16	1.13
	+50	-	1.61	1.54	1.48	1.43	1.38	1.33	1.29	1.26	1.22	1.19	1.15
	+55	-	1.68	1.61	1.54	1.49	1.43	1.38	1.34	1.30	1.26	1.22	1.19
R12 R134a	+35	-	-	1.38	1.34	1.29	1.25	1.22	1.19	1.16	1.13	1.11	1.09
	+40	-	-	1.44	1.39	1.34	1.29	1.26	1.22	1.19	1.16	1.14	1.11
	+45	-	-	1.50	1.44	1.39	1.34	1.30	1.26	1.23	1.19	1.17	1.14
	+50	-	-	1.56	1.49	1.44	1.39	1.35	1.30	1.27	1.23	1.20	1.17
	+55	-	-	1.62	1.54	1.49	1.44	1.39	1.34	1.30	1.27	1.23	1.20
R404a R502	+35	1.56	1.50	1.44	1.38	1.33	1.29	1.25	1.21	1.18	1.15	1.12	1.09
	+40	1.63	1.57	1.51	1.45	1.36	1.34	1.30	1.25	1.21	1.18	1.14	1.12
	+45	1.72	1.65	1.58	1.51	1.45	1.39	1.35	1.30	1.25	1.21	1.18	1.18
	+50	1.80	1.72	1.65	1.58	1.51	1.45	1.40	1.35	1.30	1.26	1.21	1.19
	+55	1.88	1.80	1.73	1.65	1.58	1.52	1.46	1.41	1.36	1.31	1.26	1.22

©COPYRIGHT

IN THE INTEREST OF CONTINUOUS PRODUCT IMPROVEMENT SPECIFICATIONS OR PERFORMANCE DATA MAY CHANGE WITHOUT NOTICE.